

Alesta® AP och Alesta® SD

Riktlinjer för rengöring och underhåll



Inledning

Pulverlackerade ytor ska regelbundet rengöras och underhållas för att säkerställa att lackeringens dekorativa och skyddande egenskaper bibehålls.

Om lackeringen inte rengörs korrekt, eller inte rengörs regelbundet, kan smuts ansamlas på ytan, vilket i längden kan orsaka skada på lackeringen. Denna skada kan till exempel orsaka defekter på ytan (såsom korrosion) och försämrad dekorativ effekt (såsom fläckar eller förkalkning).

Korrekt rengöring är alltså viktigt för lackeringens prestanda och är därför ett villkor i Axalta Architectural-garantin.

Byggnads- och komponentdesign

Korrekt rengöring beror på komponentdesign, installation och åtkomst:

- lackerade komponenter ska ej ha delar som kan fånga upp smuts eller vatten
- Om möjligt ska design optimeras för att minska nedsmutsning
- Avrinning av vatten/smuts över visuellt viktiga ytor bör undvikas
- Hänsyn bör tas till åtkomligheten för regelbunden rengöring under lackeringens livslängd

Rengöring av pulverlackerade ytor

Normal rengöring ska utföras genom att tvätta med rent vatten som innehåller mildt rengöringsmedel:

- ytan som ska rengöras ska vara sval och inte varm (helst under 25 °C)
- Ytor ska först sköljas med kallt rinnande vatten för att avlägsna partiklar och smuts.
- Rengör med en mjuk trasa eller svamp.
- Rengöringsmedlet ska ha ett pH-värde från 5–8 och ska spädas och användas enligt tillverkarens rekommendationer (särskilt för ytor med finstruktur)
- Temperaturen på det utspädda rengöringsmedlet ska ej överstiga 25 °C
- Rengöringsmedlet ska endast vara i kontakt med lackeringen under kortast möjliga tid som krävs för effektiv rengöring. Denna tid ska ej överstiga 1 timme.
- Omedelbart efter rengöring ska ytan sköljas grundligt med rent, kallt rinnande vatten och sedan torkas med en mjuk trasa.
- Rengöringsmedel med starka syror eller mycket alkaliska medel ska ej användas (även hårt vatten bör undvikas)
- Slipmedel kan orsaka repor eller annan skada på ytan och ska inte användas under några omständigheter.
- Kommersiella rengöringsmedel kan orsaka skada på lackeringen och ska testas för att kontrollera lämplighet innan användning.



detta kan orsaka förändringar i lackeringens utseende, särskilt i lackering med speciell finish (metallic-effekt, struktur, matt utseende, o.s.v.).

Om lackeringen är mycket smutsig kan en mjuk borste användas. Dock ska detta testas först för att säkerställa att det ej repar den lackerade ytan.

Så ofta ska lackeringen rengöras

Behovet av rengöring är beroende av flera faktorer, såsom:

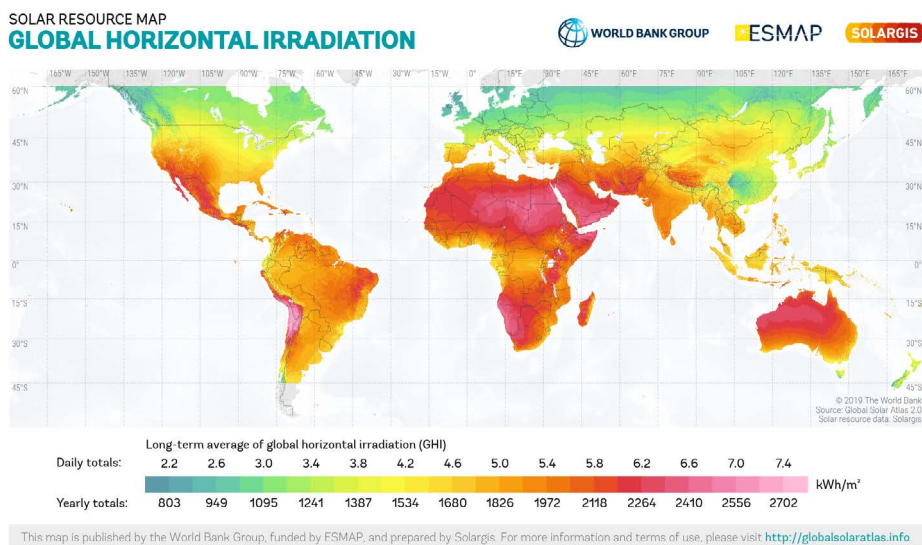
- byggnadens geografiska plats
- miljön som omger byggnaden (såsom marin, industriell, basisk/sur miljö, o.s.v.)
- nivån av atmosfärisk förorening
- riktningen på beständig vind
- nivån av luftburna föroreningar, till exempel: sand som orsakar korrosion på lackeringen eller metalliska partiklar (till exempel från tågspår) som kan orsaka fläckar på lackeringen
- skydd från omgivande byggnader

Det är möjligt att normal rengöring ej räcker för att avlägsna vissa ej vattenlösliga material. Exempel: fett, olja, silikon-tätningmedel och rester från vidhäftande eller skyddande tejp. I dessa fall:

- utspädd isopropanol kan användas (isopropanol/vatten 70/30)
- Vi rekommenderar att ett litet och ej synligt område testas innan användning.
- Andra lösningsmedel, eller rengöringsmedel som innehåller lösningsmedel, ska ej användas.
- Lösningsmedel som består av eller innehåller ketoner, estrar eller aromatiska eller halogenerade kolväten ska ej användas under några omständigheter
- Eventuella rester ska avlägsnas med mildt rengöringsmedel och sköljning (såsom ovan).

Rengöring av texturerade, "metallic" eller skimrande pulverbeläggningar ska utföras med extra försiktighet. Det rekommenderas att ett litet ej synligt område testas först. Var särskilt försiktig med rengöringsapparater med högt tryck för att undvika skada på lackeringen.

Undvik att gnida alltför mycket. Polering rekommenderas ej då



Tabellriktlinje

Vidare information kan fås från organisationer såsom:

- Qualicoat (rekommendationer för underhåll av aluminium med ytlackering)
- GSB International e.V (rengöring av aluminiumytor)
- Aluminium Center, Advisory and Information Service (D-40003 Düsseldorf)
- Det tyska institutet för kvalitetssäkring och certifiering e.V (RAL-GZ 632, rengöring och skydd av fasader och monument)
- American Architectural Manufacturer's Association (AAMA) USA, (AAMA 609 och 610-15 rengöringsprocesser)

Ansvarsfriskrivning

Råden i detta dokument tillhandahålls av Axalta Coating Systems och gäller våra Alesta®- och Teodur®-pulverbeläggningar. Råden baseras på vår expertis men utgör ej på något sätt en garanti.

Utförandet av rengöring och underhåll sker helt på slutanvändarens ansvar. Slut användaren ska även säkerställa att dessa processer uppfyller användarens specifika behov.

			Så ofta ska lackeringen rengöras	
Miljö ¹	UV-strålning	Förorening ²	Alesta® AP	Alesta® SD
Normal	<1500 kWh/m ²	Stadsmiljöer och industriområden med måttlig förorening av svaveldioxid. Kustmiljöer med lågt saltinnehåll.	12 månader	18 månader
Krävande	<2200 kWh/m ²	Industriområden och kustmiljöer med måttlig effekt av salt.	6 månader	12 månader
Skadlig	>2200 kWh/m ²	Industriområden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär. Kustmiljö och havsområden med högt saltinnehåll.	3 månader	6 månader

