

Bäst i klassen på korrosionsskydd

Alesta® ZeroZinc Primers



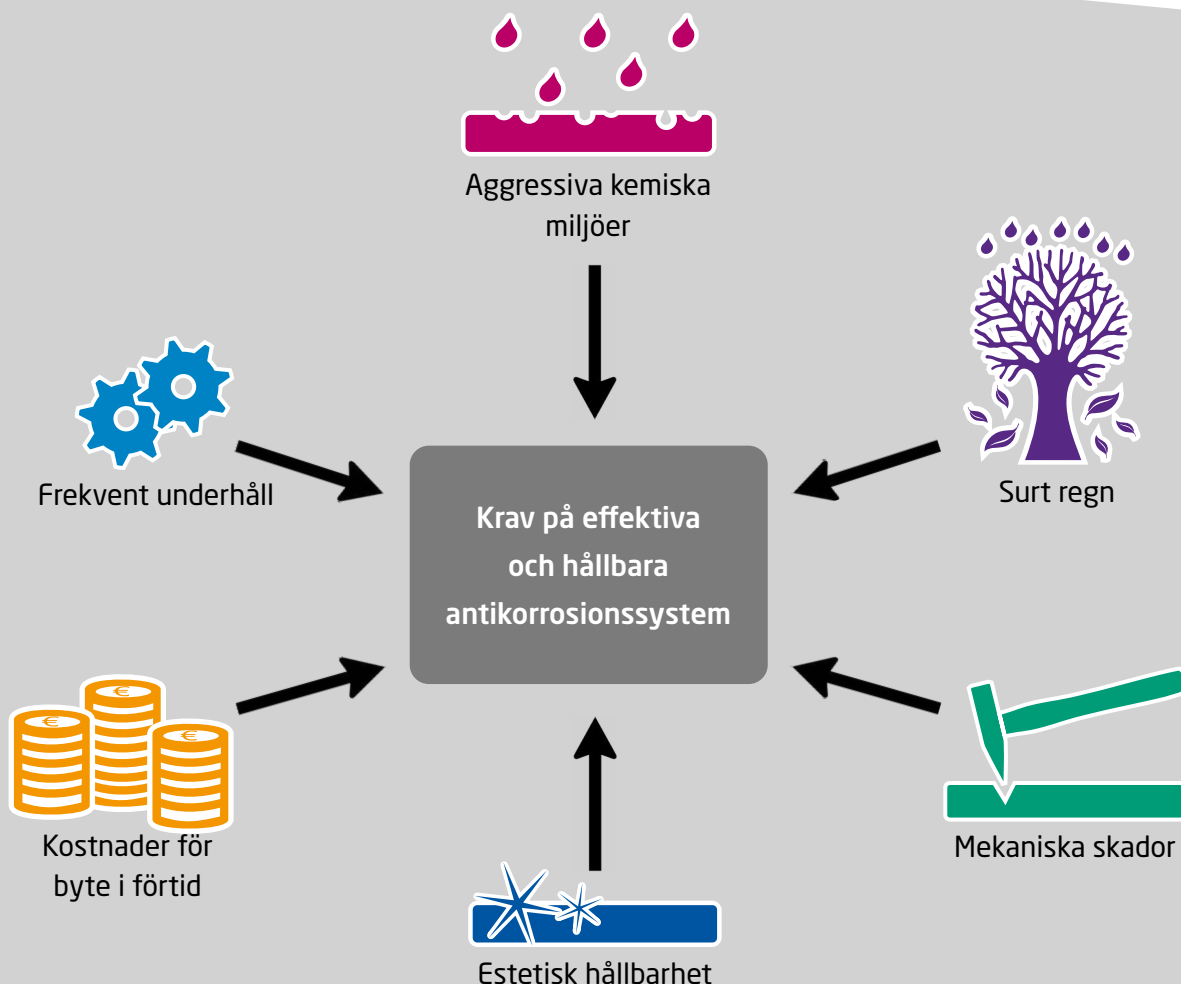
Atmosfärisk korrosion

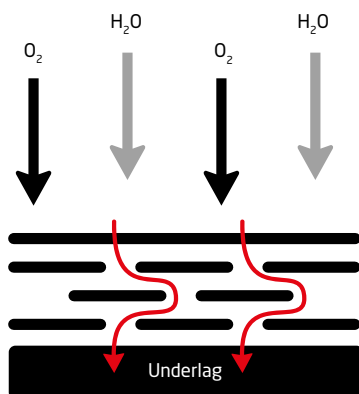
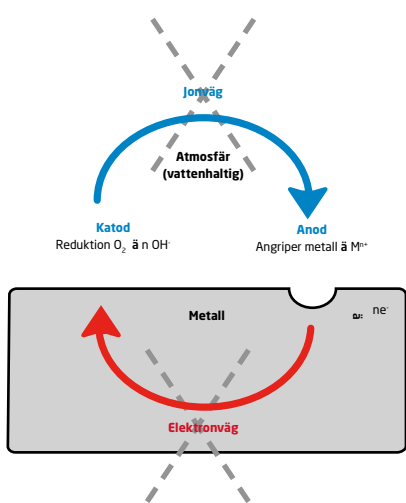
Enligt WCO (World Corrosion Organization) kostar korrosionen 3 % av den globala bruttonationalprodukten.

Korrosion är interaktionen mellan en metall och dess omgivning som leder till en estetisk eller funktionell nedbrytning av metallen; dvs. en återgång till ett stabilt tillstånd.

Under naturlig väderexponering bildas en ledande elektrolyt (vatten/syre/salter) på materialets yta som kan initiera korrosionsprocessen med elektrokemiska reaktioner.

Ytbehandling och applicering av lämpligt korrosionsskyddssystem förlänger livslängden hos den lackerade konstruktionen.





Korrosion är en elektrokemisk process bestående av katodiska och anodiska reaktioner som matas via elektron- och jondiffusion. Alesta® ZeroZinc korrosionsskyddsprimers bygger på att förhindra minst en av dessa reaktioner.

Den katodiska reaktionen förhindras (eller minskas) tack vare barriäreffekten hos Alesta® ZeroZinc primer: ytbehandlingen minskar diffusionen av elementen som ingår i korrosionsprocessen (H_2O , O_2) betydligt.

En anodisk reaktion förhindras på grund av Alesta® ZeroZinc primers starka vidhäftning som hindrar joner från att vandra, således förekommer inte elektrokemiska aktiviteter och det bildas inte elektroner.

Korrosionsskyddslösningar från Axalta

Efter årtionden av forskning och erfarenhet inom korrosionsskydd är produktserien Alesta® ZeroZinc nu väl etablerad på marknaden. Den utökas ständigt för att kunna tillhandahålla optimala lösningar för alla underlag. Formlerna för Alesta® ZeroZinc korrosionsskyddsprimers bygger på tekniken High Density Crosslinking (HDC) och bildar en beläggning som isolerar underlaget från miljön och därmed minimerar korrosionsprocessen.

Alesta® ZeroZinc primerserien

- Har utmärkt vidhäftning både till underlaget och till topplacken.
- Tillhör andra generationen epoxyprimers som har utvecklats för att ge bra korrosionsskydd på objekt som utsätts för extrema miljöförhållanden, klimat, sol, fukt etc.
- Har tagits fram och testats i enlighet med korrosions- och hållbarhetsklasserna i normen ISO 12944-6.

- Är avsedda för bygg- och arkitektursektorn (metallstrukturer, parkmöbler, järnutsmückning etc.), transport (chassi, utrustning etc.), industrimaskiner, jordbruksutrustning och för dig som söker det bästa korrosionsskyddet och alla de kända fördelarna med pulverlackering: frånvaron av VOC, enkel applicering, bra flöde, reaktivitet och miljömässig hållbarhet.
- ZeroZinc primers är helt zinkfria vilket underlättar transporter.



High Density Crosslinking (HDC)

Alesta® ZeroZinc korrosionsskyddsprimers bygger på High Density Crosslinking (HDC)-tekniken. Den stärker primerns barriäreffekt och skapar en helt förseglad yta som isolerar underlaget från omgivande miljö.

Qualisteelcoat

Detta internationella och välkända organ strävar efter att främja och upprätthålla standarderna för kvalitet av lackering på stål. Med Alesta® ZeroZinc får du en professionell lösning när det gäller applicering, effektivitet, skydd och hållbarhet samtidigt som ytans utseende bevaras.



Alesta® ZeroZinc Steel Prime

för objekt av stål och gjutjärn.

Alesta® ZeroZinc Edge Prime

för objekt med skarpa kanter, tack vare dess exceptionella viskositetsprofil. Anpassade kulörer finns för industri- och fordonsmarknaden.

Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime

för porösa underlag som har tendens till avgasning, galvaniserat och varmförzinkat stål.

Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive

är speciellt avsedd för tjocka objekt och underlag som har en tendens till avgasning, galvaniserat och varmförzinkat stål.

Alesta® ZeroZinc Uniprime

säker och användarvänlig Universal Primer

Alesta® ZeroZinc-produkter godkända av Qualisteelcoat

	Produktkod	Kulörkod		Glans	Härdningsförhållanden (objekttemperatur)
Alesta® ZeroZinc Steel Prime	ZF90017192420	± RAL 7032		90 ± 10	7 min @ 140°C (partiell härdning rekommenderas)
Alesta® ZeroZinc Edge Prime	ZF00017121720	± RAL 7032		3 ± 2	12 min @ 180°C (partiell härdning rekommenderas)
	ZF00014137820	± RAL 9005		5 ± 3	12 min @ 180 °C (partiell härdning rekommenderas)
Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime	ZF80027273020	± RAL 7036		85 ± 5	15 min @ 180°C
Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive	ZF80027199920	± RAL 7032		80 ± 10	7 min @ 140°C (7 min @ 180 °C för optimal avgasning)
Alesta® ZeroZinc Uniprime	ZF40027355821	± RAL 7032		35 ± 10	7 min @ 180°C

Val av korrosionsskydd

1. Ange miljö

Ange den miljö i vilken din produkt ska användas.

För stålbjälkar och galvaniserat stål anges 5 korrosionsnivåer i ISO 12944-2:

Korrosionskategori	Hållbarhet*	ISO 6270-1	ISO 9227	ISO 12944-9
		Fuktkammare	NSST**	CCT**
		I timmar	I timmar	I timmar
C2	Låg	48	-	-
	Medel	48	-	-
	Hög	120	-	-
	Väldigt högt	240	480	-
C3	Låg	48	120	-
	Medel	120	240	-
	Hög	240	480	-
	Väldigt högt	480	720	-
C4	Låg	120	240	-
	Medel	240	480	-
	Hög	480	720	-
	Väldigt högt	720	1440	1680
C5	Låg	240	480	-
	Medel	480	720	-
	Hög	720	1440	1680
	Väldigt högt	-	-	2688
CX	Hög	-	-	4200

Med rits på stålsubstrat och zinkbelagt stål enligt ISO 12944:2018, del 2-6-9 i standard

*Hållbarhet: låg: <7 år; medel: 7 - 15 år; hög: 15 - 25 år; väldigt högt: >25 år

** NSST : Neutral Salt Spray Test - CCT : Cyclic Corrosion Testing

2. Ange livslängd

Välj önskad livstid. Livscyklerna är uppdelade i 4 hållbarhetsnivåer med en tidsram på 7 år, 15 år, 25 år och högre som låter dig välja det lämpligaste pulverlackeringssystemet för dina specifikationer.

3. Ange underlag

Ange underlaget som ska lackeras beroende på dess typ och/eller design:

- Järnhaltiga underlag (stål med låg kolhalt, stållegeringar, smidesjärn ...)
- Underlag med tendens till avgasning (gjutjärn, galvaniserat stål, metalliserad stålplåt)
- Objekt med skarpa kanter

OBS: Uppskattad livslängd är beroende av hur ofta de lackerade ytorna rengörs, vilket i sin tur är beroende av miljöförhållandena.

Underlag	System + Alesta® IP, AP, SD	Förbehandling	Miljö enligt ISO12944				
			C2	C3	C4	C5	CX
Kolstål	Alesta® ZeroZinc Steel Prime / Alesta® ZeroZinc Uniprime	Kemisk eller mekanisk					
Kolstål	Alesta® ZeroZinc Edge Prime / Alesta® ZeroZinc Uniprime	Kemisk eller mekanisk					
Varmgalvaniserat stål	Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime / Alesta® ZeroZinc Uniprime	Kemisk eller mekanisk					
Varmgalvaniserat stål	Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive / Alesta® ZeroZinc Uniprime	Kemisk eller mekanisk					
Zn eller ZnAl termisk sprutning	Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime / Alesta® ZeroZinc Uniprime						
Zn eller ZnAl termisk sprutning	Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive / Alesta® ZeroZinc Uniprime						

Fokus på lösningar för olika underlag

För kolstålunderlag

ZeroZinc Steel Prime

Lågtemperaturhärdande primer för tunga objekt

- Alesta® ZeroZinc Steel Prime, grå, ZF90017192420

ZeroZinc Edge Prime

Mycket effektivare kanttäckning jämfört med standardprimer

- Alesta® ZeroZinc Edge Prime, grå, ZF00017121720
- Alesta® ZeroZinc Edge Prime, svart, ZF00014137820



För stålbaseerade porösa underlag med tendens till avgasning

Alesta® ZeroZinc Antigassing prime och Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive, en anpassad lösning beroende på underlagets tjocklek och härdningsförhållanden.

- Alesta® ZeroZinc Antigassing Prime för underlag med tendens till avgasning
- Alesta® ZeroZinc Antigassing Reactive speciellt avsedd för tjocka objekt och underlag med tendens till avgasning



Aluminiumsubstrat

Alesta® ZeroZinc Edge Prime

Bättre kanttäckning och lämplig för aluminium.

- Alesta® ZeroZinc Edge Prime, grå, ZF00017121720

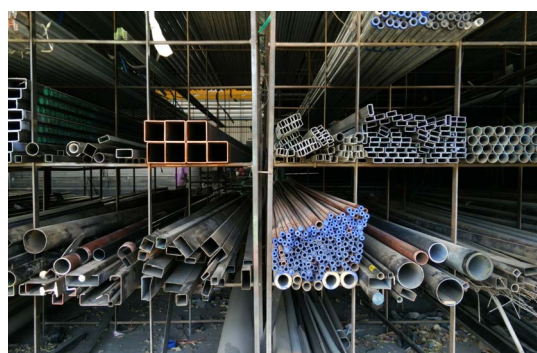


Alla substrat

Alesta® ZeroZinc Uniprime

En mångsidig universalprodukt.

- Alesta® ZeroZinc Uniprime, ZF40027355821





Förbehandling och system

Kolstål

	Primer	Täckfärg
Fosfatering ⁽¹⁾	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfatering ⁽¹⁾ + passivering	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfatering ⁽¹⁾ + passivering	Ja	Alesta® IP, AP, SD
Blästring med grit ⁽²⁾⁽³⁾ >Sa 2 1/2 mini / Rz = 50/80 µm – Ra = 7/12 ⁽⁴⁾	Ja	Alesta® IP, AP, SD
Kan variera individuellt – rådfråga oss		

(1) Eller alternativ behandling med likvärdigt resultat. Resultatet påverkas alltid av typ av förbehandling och måste kontrolleras med saltspraytest.

(2) Typ av blästring bör väljas med hänsyn till blästringsteknik och önskad grovlek

(3) Formen hos blästermedia kontrolleras regelbundet så att den är så stabil som möjligt med bibehållen prestanda

(4) Sa är renhet och Ra/Rz är grovleksprofilen vid blästring

Förbehandling och system

Varmgalvaniserat stål

Enligt ISO1461 och NF A 35-503 normerna

	Primer	Täckfärg
Fosfatering ⁽¹⁾ eller svepblästring ⁽²⁾	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfatering ⁽¹⁾ + passivering eller kromatering	-	Alesta® IP, AP, SD
Fosfatering ⁽¹⁾ + passivering eller kromatering eller svepblästring ⁽²⁾	Ja	Alesta® IP, AP, SD
Kan variera individuellt – rådfråga oss		

(1) Eller alternativ behandling med likvärdigt resultat. Resultatet påverkas alltid av typ av förbehandling och måste kontrolleras med saltspraytest.

(2) Inert media, kantigt

Blästerstrålen ska kontrolleras regelbundet och vara så stabil som möjligt för att upprätthålla funktionen. Max 10 % av zinken får avlägsnas under blästringprocessen.

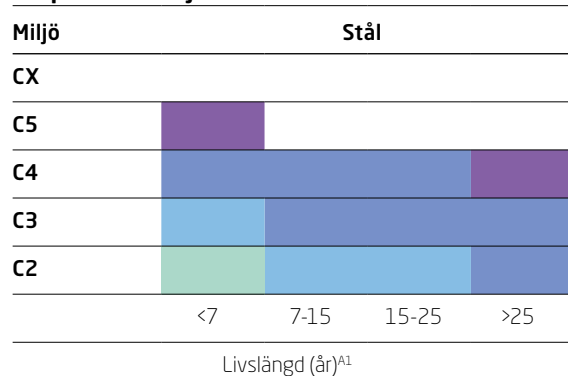
Förbehandling och system

Termisk sprutning

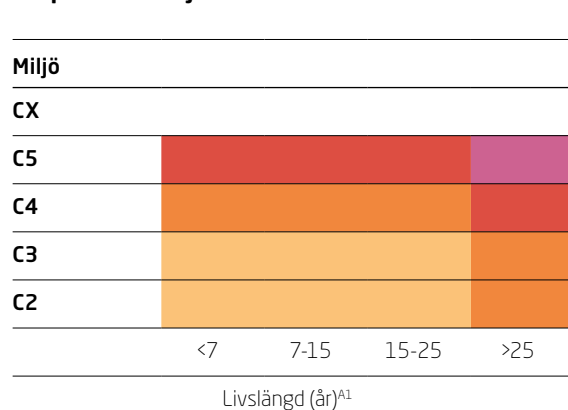
Enligt ISO2063

	Primer	Täckfärg
50 µm zink eller zink-aluminium	-	Alesta® IP, AP, SD
100 µm zink eller zink-aluminium	-	Alesta® IP, AP, SD
100 µm zink eller zink-aluminium	Ja	Alesta® IP, AP, SD
Kan variera individuellt – rådfråga oss		

Livslängd hos det valda systemet under respektive miljöförhållanden



Livslängd hos det valda systemet under respektive miljöförhållanden



(A1) Livslängd är inte en garanterad tid. Det är ett tekniskt koncept som kan hjälpa kunden att planera ett underhållsprogram. Garantitiden är ett juridiskt koncept som utgör del i ett kontrakt. Garantitiden är i allmänhet kortare än livslängden. Skyddet och förväntad funktion varierar beroende på designen hos det objekt som ska lackeras, kvaliteten på förbehandlingen, applicering och tjocklek hos lackeringssystemet, samt underhållet av det lackerade ytorna. Denna information ges som en indikering. Den baseras på våra erfarenheter och laboratorieresultat och utgör inget åtagande från vår sida.

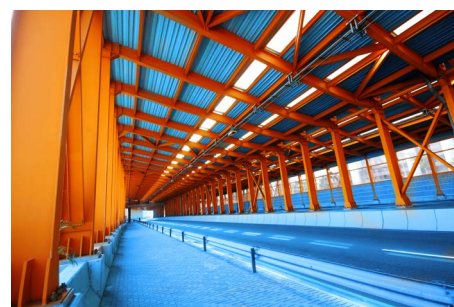
Alesta® ZeroZinc Uniprime

Med Alesta® ZeroZinc Uniprime behövs inte längre en mängd olika processer beroende på underlag: en enda produkt täcker alla behov.

Alesta® ZeroZinc Uniprime är DEN multifunktionella primern. Den uppfyller de mest strikta korrosionsskyddskraven, oavsett formen och typen av detalj: den täcker de områden som är svårast att nå. Tack vare sin mångsidighet gör Alesta® ZeroZinc Uniprime det möjligt att använda en enda primer, oavsett underlagets egenskaper (svartstål, galvaniserat stål, metalliserat stål, aluminium osv.) och erbjuder enkel applicering, bättre lagerkontroll och ökad produktivitet.

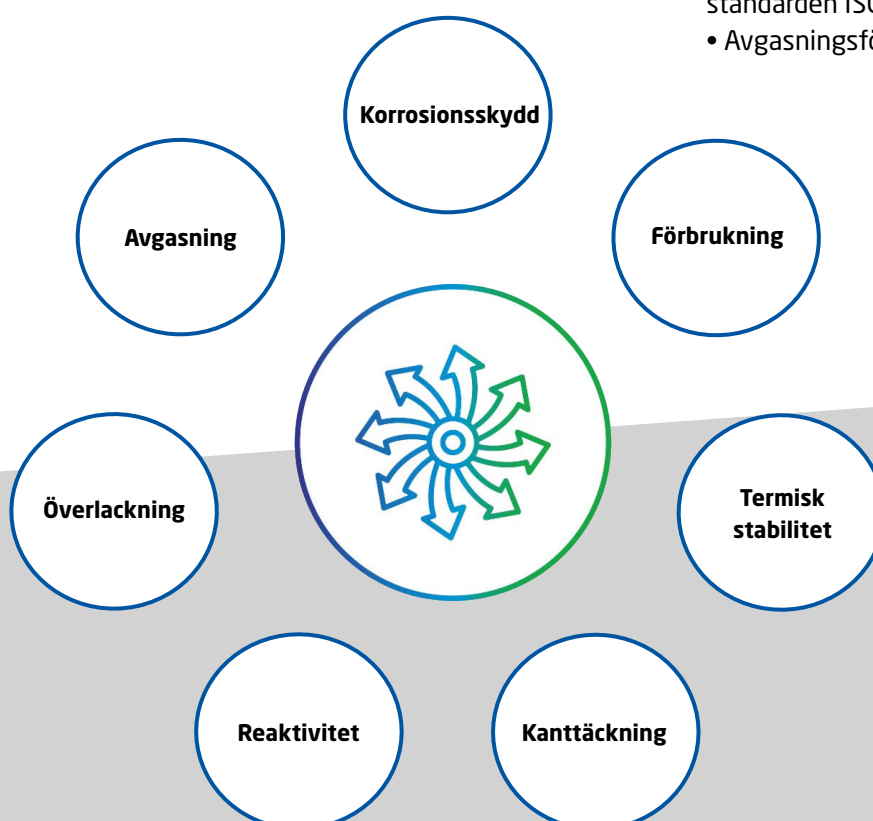
Alesta® ZeroZinc Uniprime är en unik lösning för:

- Alla typer av substrat, inklusive avgasande underlag: Stål, varmförzinkat (HDG) stål, metalliserat stål, aluminium
- För krävande former: sträckmetall, perforerad stålplåt, vassa kanter



Alesta® ZeroZinc Uniprime, som är framställt av epoxiharts, har utformats för att uppfylla följande kriterier:

- Stabilitet och robusthet vid applicering (applicering och ugnshärdning)
- Beläggning av områden som är svåra att nå
- Utmärkt korrosionsskydd (enligt standarden ISO 12944-6)
- Avgasningsförmåga



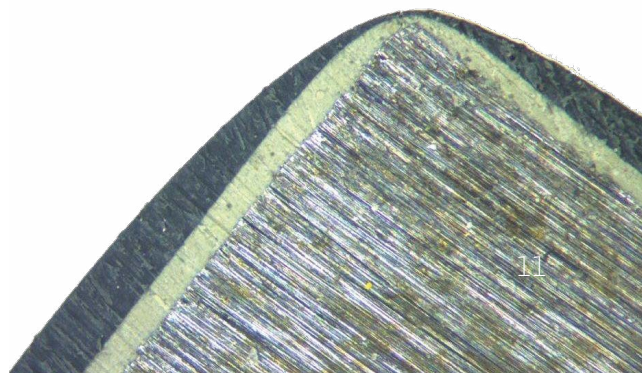
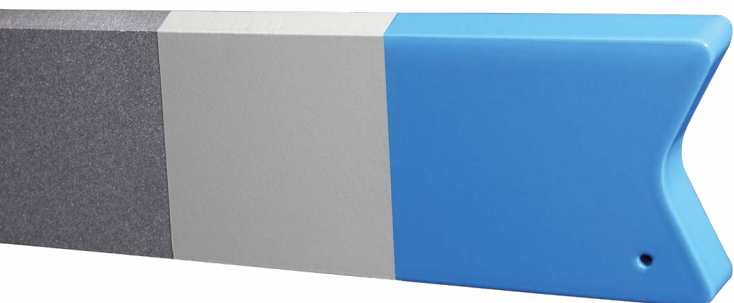


**Korrosionen börjar väldigt ofta från kanterna...
Perfekt kantskydd med ZeroZinc-generationen**

Alesta®
ZeroZinc Primer

Alesta®
ZeroZinc Primer med
Alesta® Topcoat

Alesta® ZeroZinc Edge
Prime under mikroskopet





WWW.POWDER.AXALTACS.COM

Ytterligare information om Alesta® ZeroZinc:

www.axalta.se/zerozinc

Kontakta ditt lokala försäljningsteam för mer information.

Austria, Greece, Central Europe

Tel: +43 22 36 50 00
powder-austria@axalta.com
www.axalta.at/pulver

Belgium, Luxembourg

Tel: +32 2 620 88 88 (NL)
Tel: +32 2 620 88 89 (FR)
powdercoating@axalta.com
www.axalta.be/poederlakken

France

Tel: +33 4 77 96 70 00
alesta-info@axalta.com
www.axalta.fr/poudre

Germany

Tel: +49 87 03 93 18 10 63
contact-cs@axalta.com
www.axalta.de/pulver

Italy

Tel: +39 0 29 59 19 61
powdercoatings.italia@axalta.com
www.axalta.it/polvere

Spain, Portugal

Tel: +34 912 158 150
alesta.barcelona@axalta.com
www.axalta.es/polvo

Norway

Tel: +47 22 08 79 00
powder.norway@axalta.com
www.axalta.se/powdercoatings

Poland

Tel: +48 42 677 16 70
powder.poland@axalta.com
www.axalta.pl/farbyproszkowie

Sweden, Denmark, Finland

Tel: +46 49 06 62 00
powder.sweden@axalta.com
www.axalta.se/pulver

United Kingdom, Ireland

Tel: +44 13 25 34 70 00
powdersales@axalta.com
www.axalta.co.uk/powder

Turkey

Tel: +90 26 26 74 00 00
powder.turkey@axalta.com
www.axalta.com.tr/tozboyalar

Middle East, North Africa

Tel: +971 48217600
infome@axalta.com

The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing, you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since Axalta cannot anticipate all variations in actual end-use conditions Axalta makes no warranties and assumes no liability in connection with any of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.